

【 第 1.1版 】

2023年2月28日

富士通 Japan 株式会社

目次

1.	はじめに	1
2.	業務の流れ	3
2 - 1	L. 日次・月次業務	3
2 -	- 1 – 1. 日次業務の流れ	3
2 -	- 1 – 2.月次業務の流れ	4
2 - 2	2. 各業務の流れ	5
2 -	- 2 – 1 . 受注・出荷業務の流れ	5
3.	画面・帳票遷移図	7
4.	データ受信画面	8
5.	受注一覧画面	10
6.	伝票別数量訂正画面	12
*	伝票別数量訂正画面の色について	13
7.	商品別数量訂正画面	14
8.	電話受注入力画面	15
9.	出荷確定画面	20
10.	出荷送信画面	21
11.	プルーフリスト出力画面	22
12.	ピッキングリスト出力画面	23
13.	納品リスト出力画面	24
14.	受注データファイル入力画面	25
15.	受注データファイル出力画面	26
16.	出荷確定データファイル入力画面	27
17.	出荷確定データファイル出力画面	28

1. はじめに

本マニュアルには iTERAN/AE の操作方法を記載しています。

iTERAN/AEのインストール、初期設定等については別紙「かんたんセットアップガイド」をご参照ください。

本書ではWindows10の画面例を記載しています。Windows8.1では動作が若干異なる場合があります。

◆業務マニュアルの使い方

本マニュアルは「業務の流れ」と「各画面説明」の2つの構成となっています。業務の流れを「2.業務の 流れ」でご確認いただき、それぞれの操作方法、表示項目等は「4.データ受信」以降の該当ページをご参 照ください。

・業務の流れの見方は以下のようになっています。



また、本マニュアルでは、大阪いずみ(共同購入)の手順を例に記載しております。

以下が相違点の為、ご確認ください。

① 宅配事業で利用のお客様の場合:パターンファイル:大阪いずみ(共同購入)【4902225000000】

② 店舗事業で利用のお客様の場合:パターンファイル:大阪いずみ(店舗) 【4902225000001】

宅配事業で利用のお客様の場合:大阪いずみ(共同購入)【4902225000000】を選択してください。

(The later			ITER	AN/AE for	.NET version	1 8.4.4		<u>^</u>
で TERM サホートサイト	Info お知らせ	くれていていていていていていていていていていていていていていていていていていてい	system システム*情幸服	9 全履歴照会		初期一括設定	利用会社の登録	レ 泉 閉じる(F12)
			WebC	Ordering &	RAR Reporting Syste	AF version	n 8.4.4 6	iG対応版
チェーン 49022	25000000	:大阪いす	"み(共同	購入】	利用会社):テスト取引先		•
	データ受信							
	受注/出荷							
e	マスタメンテナン	2		(6I	1182)	e	履歷照会	
自動データ テータ保有	削除:利用す 期間:12ヶ月	3			Copyright	INFUJITSU Japan CORF	ORATION AI Righ	ts Reserved

店舗事業で利用のお客様の場合:大阪いずみ(店舗)【4902225000001】を選択してください。

iTERAN/AE for .NET	version 8.4.4
	ジェアン 1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000 10
WebOrdering & Reportin	version 8.4.4 6G対応版
チェーン 利用: 4902225000001:大阪いずみ(店舗) ▼ 10	会社 101010:テスト取引先
データ受信	
受注/出荷	
マスタメシテナンス 各種設定	履歴熙会
自動データ削除:利用する データ保有期間:12ヶ月	Copyright@FUJITSU Japan CORPORATION All Rights Reserved

2. 業務の流れ

- 2-1. 日次·月次業務
- 2-1-1. 日次業務の流れ



受注・出荷業務

- 1. 画面、または受信プルーフリスト・各種ピッキングリストにて受注データの確認をします
- 2. 数量等の訂正がある場合は訂正をします
- 3. 伝票等の納品リストを出力します
- 4. 出荷データの確定/送信を行います。
- ◆受注・出荷業務の流れ ⇒ 5ページ



2-1-2. 月次業務の流れ

各種設定業務

パフォーマンス維持のため、定期的に不要になった過去データの削除をします
 ※指定した期間より過去のデータを削除することができます(各種マスタは削除されません)
 ◆過去データ削除方法

⇒ 別紙「共通機能マニュアル」内、

「各種設定業務 操作方法 データ整理設定」をご参照ください

2-2.各業務の流れ

2-2-1. 受注・出荷業務の流れ

オンライン受注データの受信 インターネット経由で 受注データの受信をします ⇒ 8ページ 電話/FAX 受注データの入力
 オンライン以外(電話/FAX)の
 受注データの入力をします
 ・画面から入力 ⇒ 15ページ
 ・外部ファイルで入力 ⇒ 25ページ

画面、各種帳票にて受注データの確認画面、または受信プルーフリストにて、受注データの確認をします※ 必要があれば、受注データを外部ファイルに出力します

- ・画面で確認 ⇒ 10ページ
- ・受信プルーフリスト出力 ⇒ 22ページ
- ・受注データの外部ファイル出力 ⇒ 26ページ

数量等訂正

受注データを必要に応じて数量等を訂正します

- ・伝票番号別に訂正 ⇒ 12ページ
- ・商品別に訂正 ⇒ 14ページ
- ・外部ファイルで訂正 ⇒ 27ページ

※外部ファイルで訂正した場合は出荷確定も同時に行われます

各種ピッキングリストの出力 各種ピッキングリストを出力します ⇒ 23ページ





3. 画面・帳票遷移図



4. データ受信画面

受注データの受信を行います。



・データ受信結果画面(正常受信時)

データ受信結果

データ種 ▶ <mark>受注</mark>	<u>通信バイト数</u> 格納伝票 4290 Byte 3	【件数 格納明細件 9	数 エラー明細 0 ③受信編 確認しま	3件数 結果 正常 も果を こす	詳細 正常	開 じる(F12)
4						Þ
 ・データ受信結 デ-ク受信結果 エラーが発生 	5果画面(エラー発 こしています	生時)	④ し、 閉	'『閉じる』 、データ受f じます] ボタンを押 言結果画面を	順 じる(F12)
データ種 受注	通信パイト数 格納伝票 4290 Byte 0	件数 格納明細件表 0	y エラー明細1 9 ((通	件数 結果 全件エラー 3) エラー内 確認します	詳細 入力制限エラー の容を	

【操作詳細】

- ① 受信と同時に出力する帳票を選択します。
- ② 出力帳票の指定が終わったら、『受信開始』ボタンを押すことで受信が開始されます。
- ③ /③' [データ受信結果]画面にて、受信結果を確認します。
- ④ /④'『閉じる』ボタンを押して、[データ受信結果]画面を閉じます。





5. 受注一覧画面

オンライン受信した受注データを一覧で確認し、詳細画面で数量の訂正を行います。

◆受注一覧画面表示方法 [受注/出荷]⇒[受注一覧]



【操作詳細】

- ① 「対象期間」に表示対象の「着荷指定日」を入力します。
- ② 『検索』ボタンを押すことで、「受注一覧」に指定した「対象期間」のデータが表示されます。
- ③ 『詳細』ボタンを押して、伝票別数量訂正画面を開きます。
- ④ 「出荷数量」の訂正を行います。

※「出荷重量」の訂正を行う場合は『明細表示切替』ボタンを押し、表示切替え後に訂正します。

- ⑤ 訂正が完了したら、『保存』ボタンを押すことで訂正を確定します。
- ⑥ 『閉じる』ボタンを押し、受注一覧画面に戻ります。





6. 伝票別数量訂正画面

伝票番号別に数量の訂正を行います。

伝票番号別数量訂正									-		×
前へ(F10))次へ(F11) 保存(F4)	<mark>ノ</mark> ③『 ^{取消[[]} を押	。 保存』: します	ボタン	示されます。					<mark>し</mark> 閉じる	(F 12
伝票キー項目	伝票番号絞込条	(C1)									
	最終納品日	E:	接納品先	最終	内品先		分類コード	状	光	_	
R121/###2									小塘足	-	
			1 Ha					To 7 Life	tur.		
	1	七コート 一時於納金	1751-F			請	「水取5 元」〜ト 「求取引先名称	1051元」 1071年夕初	ጉ ኡ		-
111111 68 (1)	訂正対象の位	伝票番号	を入力/	選		111	11101	11111101			-
択	します										_
分類コード				<u></u> 不完實因公	税区分						
1234 20220701	20220710	20220710	01:定	番	7元平 05:原価外税売	価外税					_
i i	i	i	00:定	貫		10.0		,	,		-
		明細表示	切替 1/2								
月以5 11月希出" 青辛饭			1	· · · · · · · · · · · · · · · · · ·	([.		_
商品コード JANコー 支目の	<i>د</i>	行	発注単位数	欠品単位数	入数	発注数量	欠品数量	原単価	出荷原価金額		4
	01		出何单位数 30	20	1	出回数重	20110179288	1共行車1回 200.00	出何供宿金額 2000		
テスト商品001						>	10 200	300	3,000		
0000010000002 4990000000	02 (2)	出何致重	」を訂	止します	2	:	20 0	500.00	10,000		1
テスト商品002			20			:	20 1,000	1,000	20,000		
0000010000003 4990000000	03	03	50	0	5		50 0	100.00	5,000		
テスト商品003			50				50 500	200	10,000		
											-
			出荷数量合計 🗌	80	出荷原価:	金額合計	17,000	出荷供給金	額合計	33,000	ົ

◆伝票番号別数量訂正画面表示方法 [受注/出荷]→[伝票番号別数量訂正]

【操作詳細】

- ① 「伝票番号」コンボボックスで訂正対象の伝票番号を入力・選択します。
- ②「出荷数量』の訂正を行います。

※「出荷重量」の訂正を行う場合は『明細表示切替』ボタンを押し、表示切替え後に訂正します。 ③ 訂正が完了したら、『保存』ボタンを押すことで訂正を確定します。





※ 伝票別数量訂正画面の色について

伝票別数量訂正画面は表示データの状態によってそれぞれ以下のように色が変わります。

- ◆「出荷未送信」「出荷確定済」状態の画面表示
- ・「出荷未送信」状態:赤枠で囲った明細部分に青色の線が入ります。

											-	□ ×
	前へ(F10) 次へ(F) 11) 取消	7 項目(税3 j(F9)	8]は設定されてい	ない場合、100%と表	示されます。						」 閉じる(F12
伝票キー項目 伝票番号 伝票番号 最終納品日 直接納品先 最終納品先 分類コード 状況												
1000000)1 -		•		•		•			• 0:	未確定	T
取引情報												
帳合先コード	社コード	直接納品先コー	ド 最終納品	1先コード				請求取	図1先コード	取引先コー	۲ ۲	
	0500	直接納品先名	最終納	品先名				請求取	<u> </u>	取引先名称	尔	
	6583	10001	20001			<u> </u>	1	1111110	1	11111101		
	2%\+D	アストゼノダート	77/17/1		安日同八	- #K区21						_
(万)(東山下下)	96/±0		महत्तरुत	1000	不完實反分	19.12万 税率	r					
1234	20220701	20220710	20220710	01;5		05:原価外税劳	6価外税					
		- <u> </u>		00:5	E貫	<u></u>	10.0					
			印细素于	切稜 1/2								
取引用細情報			5 3 4 4 M Sec. 7 4	77 E 17 E								
商品コード	JANコード			発注単位数	欠品単位数	入数	発注動	量	欠品数量	原単価	出荷原価金額	
商品コード	JANコード 商品名	ŕī		発注単位数 出荷単位数	欠品単位数	入数	発注動 出荷動	団 団 団	欠品数量 出荷税額	原単価 供給単価	出荷原価金額 出荷供給金額	
商品コード 00000100000001	JANコード 商品名 499000000001	آتَ (1		発注単位数 出荷単位数 30	欠品単位数 20	入数	発注動 出荷動	t量 t量 30	<u>欠品数量</u> 出荷税額 20	原単価 供給単価 200.00	出荷原価金額 出荷供給金額 2,000	<u>^</u>
商品コード 00000100000001 テスト商品OO1	JANコード 商品名 4990000000001	דז 01		発注単位数 出荷単位数 30 10	欠品単位数 20	入数 1	発注数 出荷数	t量 t量 30 10	次品数量 出荷税額 20 200	原単価 供給単価 200.00 300	出荷原価金額 出荷供給金額 2,000 3,000	À
商品コード 00000100000001 テスト商品OO1 00000100000002	JANコード 商品名 499000000001 499000000002	تَّتَ 01		発注単位数 出荷単位数 30 10	次品単位数 20 0 0	入数 1 2	発注動 出荷動	t量 30 10 20	<u>欠品数量</u> 出荷税額 20 200 0	原単価 供給単価 200.00 300 500.00	出荷原価金額 出荷供給金額 2,000 3,000 10,000	4
商品コード 000001000000001 テスト商品のO1 00000100000002 テスト商品のO2	JANコード 商品名 4990000000001 4990000000002	7 7 01 02		発注単位数 出荷単位数 30 10 20 20	欠品単位数 20 0 0	入数 1 2	発注動 出荷動	t量 30 10 20 20	次品数量 出荷税額 20 200 0 1,000	原単価 供給単価 200.00 300 500.00 1,000	出荷原価金額 出荷供給金額 2,000 3,000 10,000 20,000	Â
商品コード 00000100000001 テスト商品OO1 00000100000002 テスト商品OO2 00000100000003	JANコード 商品名 4990000000001 4990000000002 4990000000003	17 01 02		発注単位数 出荷単位数 30 10 20 20 50	欠品単位数 20 0	入数 1 2 5	発注動	大量 / 大量 / 30 10 20 20 50	<u>欠品数量</u> 出荷税額 200 200 0 1,000 0	原単価 供給単価 300.00 500.00 1,000 100.00	出荷原価金額 出荷供給金額 2,000 3,000 10,000 20,000 5,000	
 商品コード 00000100000001 ラスト商品OO1 00000100000002 ラスト商品OO2 0000010000003 テスト商品OO3 	JANコード 商品名 499000000001 499000000002 499000000003	17 01 02 03		発注単位数 出荷単位数 30 10 20 20 50 50		入鼓 1 2 5	発注 出荷 動	次量 / 次量 / 30 10 20 20 50 50	<u>欠品数量</u> 出荷税額 200 200 1,000 0 1,000 0 500	原単価 供給単価 200.00 300 500.00 1,000 100.00 200	出荷原価金額 出荷供給金額 2,000 3,000 10,000 20,000 5,000 10,000	4
商品コード 00000100000001 テスト商品OO1 00000100000002 テスト商品OO2 00000100000003 テスト商品OO3	JANコード 商品名 4990000000001 499000000002 499000000003			発注単位数 出荷単位数 30 10 20 20 20 50 50	欠品単位数 20 20 0 0 0	入鼓 1 2 5	<u> 発注数</u> 出荷数	大量 30 30 20 20 50 50	<u>欠品数量</u> <u>出荷税額</u> 200 0 1,000 0 1,000	原単価 供給単価 200.00 300 500.00 1,000 100.00 200	出荷原価金額 出荷供給金額 2,000 3,000 10,000 20,000 5,000 10,000	4
商品コード 0000100000001 テスト商品OO1 00000100000002 テスト商品OO2 00000100000003 テスト商品OO3	JANコード 商品名 499000000001 499000000002 499000000003			発注単位数 出荷単位数 30 10 20 20 20 50 50	欠品単位数 20 30 <	入数 1 2 5	発注動	数量 30 30 20 20 50 50	<u>欠品数量</u> 出荷税額 200 0 1,000 0 500	原単価 供給単価 200.00 300 500.00 1,000 100.00 200	出荷原価金額 出荷供給金額 2,000 3,000 10,000 20,000 5,000 10,000	
商品コード 00000100000001 テスト商品OO1 00000100000002 テスト商品OO2 0000010000000 テスト商品OO3	JANコード 商品名 499000000001 499000000002 499000000003	17 01 02 03		発注単位数 出荷単位数 38 10 20 20 56	欠品単位数 20 30 <	入数 1 2 5	<u> 発注鼓</u> 出荷鼓	数量 数量 300 100 200 500 500	<u>欠品数量</u> 出荷税額 200 200 0 1,000 0 500	原単価 供給単価 200.00 300 500.00 1,000 100.00 200	出荷原信金額 出荷供給金額 2,000 3,000 10,000 20,000 5,000 10,000	
商品コード 000011000000 テスト商品OO1 0000010000002 テスト商品OO2 0000010000003 テスト商品OO3	JAN⊒ № 7655-26 4990000000001 4990000000002 4990000000003	17 01 02 03		発注単位数 出荷単位数 38 10 20 20 56	欠品単位数 20 0 0 0 0	入数 1 2 5	発注酸	改量 数量 30 10 20 50 50	<u>欠品数量</u> 出荷税額 200 200 0 0 1,000 0 500	原単価 供給単価 200.00 300 500.00 1,000 100.00 200	出荷原価金額 出荷供給金額 2,000 3,000 10,000 20,000 5,000 10,000	
商品コード 000011000000 テスト商品の01 0000110000000 テスト商品の02 00000100000000 テスト商品の03	JANコード 商品名 499000000001 499000000002 499000000003	17 01 02 08		発注単位数 出荷単位数 10 20 21 56	欠品単位数 20 3 4 0 0 0 0	入数 1 2 5	発注類	枚量 数量 30 10 20 20 50 50	次品数量 出荷税額 200 0 1,000 0 500	原単価 供給単価 300 500.00 1,000 100.00 200	出荷原価金額 出荷供給金額 3,000 10,000 20,000 5,000 10,000	
商品コード 0000110000001 テスト商品OO1 0000010000002 テスト商品OO2 00000100000003 テスト商品OO3	JAN □ - ド 務品名 499000000001 499000000002 499000000003	17 01 02 03		発注単位数 出荷単位数 30 22 20 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50	欠品単位数 20 0 0 0	入数 1 2 5	発注数	女量 支量 300 200 200 500 500	次品数量 出荷税額 200 0 0 1,000 0 500	原単価 供給単価 200.00 3000 500.000 1,000 100.00 200	出荷原価金額 出荷供給金額 2,000 3,000 10,000 2,000 5,000 10,000	

・「出荷確定済」状態:赤枠で囲った部分に赤色の線が入ります。

🎧 伝票番号別数量訂正			-										-		Х
	→ 前へ(F10) 次へ(F11)	以 消(F9	項目[概率] ()	lu agaz e n i	(いない場合、"(10.2番	: 示をれます。						閉じ	ය(F12)
伝票キー項目 		票番号絞込条 最終納品日	件 ——	直接	納品先		最終	納品先		分類	i]-К	状	況		
100000001	<u> </u>			•		•			•			• 1	:確定済	•	
収5 1音報 帳合先コード	社コード	直接納品	もコード	最終納品語	先コード					諸求	取引先コード	取引先コー	-ド		
111111	6583	直接納品 10001	洗名	最終納品 20001	先名					請求 111111	取引先名称 01	取引先名 11111101	称		
分類コード	発注日	テストセンター1 直接納。	38	テストテンホ*1 最終納。		商品区分		税区分	1						
1234	20220701	20220710		20220710	0	不定貫区: 11:定番	5	税率 05:原価外税券	5価外税						
		Ì)(10:定貫		Ì	10.0						
- 取引 月 # 雪情 幸服				-77900557779.		J									
商品コード	JANコード 商品名		行 —		発注単位 出荷単位	数 欠品単位 数	鼓	入数	発注護 出荷費	效量 效量	欠品数量 出荷税額	原単価 供給単価	出荷原価金額 出荷供給金額		
00000100000001 45 テスト商品OO1	990000000001		01			30 10	20	1		30 10	20 200	200.00	2,000		
00000100000002 4 テスト商品OO2	990000000002		02 —			20	0	2		20 20	0	500.00	10,000		
0000010000003 4	99000000003		03 —			50	0	5		50	0	100.00	5,000		
						00				00	300	200	10,000		
					若教具公司			山海南海			17.000	山方伊谷会	枯 心=1.	99.0	-
				-	1919X 92 11 11	1	0	•	₩ 98 C 5 I	- I	17,000	비미하며포	8×001	00,0	

7. 商品別数量訂正画面

商品別に数量等の訂正を行います。

◆商品別数量訂正画面表示方法 [受注/出荷]→[商品別数量訂正]

商品別数量訂正									-	
3 (F4) &)『保存』 :押します	ボタン								月 じる(F
船コード	r	ヨロコード 区本で 最終納品日	۲	接纳品先	最終結	内品先	分類コード		北北田	
000001000	00001 -				Apone i			•	心主確定	•
		_							10010 BEAC	
商品別一覧	$ \longrightarrow $					辺禁 1/2				
	①訂正	対象の商	i品コー	ドを入力						
商品コード 		ます	,		入数	原単価	発注単位数	出荷単位数	出荷原価金額	
萨尔				A 28 10		供給単価	発注致量 5-日料目	出何致重	出何供給金額	
0000010000001	400000000000000000000000000000000000000	第2注日 000000710	- 策於約品元		1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	000.00	火品数重	00	4天)元	
5000010000001	4990000000000	20220710	10001-21			2001.000		20	4,000	
		20220710	20001.7	「出荷数	女量 を	訂正しま	(す 🖬	- 20	0,000	
000010000001	499000000000000000000000000000000000000	20220701	111111		_			40	9.000	
〒2ト商品001	4330000000001	20220710	10001-775-72-	100000002	, 01·定番	200.00	40	40	12,000	
		20220701	20001:7217:05	1234	00定置				0:未確定	
00000100000001	4990000000001	20220710	111111	100000003	1	200.00	100	100	20,000	
テスト商品001		20220710	10001:テストセンター	01	01:定番	300	100	100	30,000	
		20220701	20001:テストテンホ*1	1234	00:定貫		0		0:未確定	
						-				· · · · ·
						0		いた両方の本へも		000
				出何数重合品	+ 10	U		出何原恤金智	復合計 32	,000

【操作詳細】

- ① 「商品コード」コンボボックスで訂正対象の商品コードを入力・選択します。
- ② 「出荷数量」の訂正を行います。

※「出荷重量」の訂正を行う場合は『明細表示切替』ボタンを押し、表示切替え後に訂正します。 ③ 訂正が完了したら、『保存』ボタンを押すことで訂正を確定します。





8. 電話受注入力画面

オンライン受注以外(電話、FAX)の受注データの新規作成・変更・削除を行います。 また、受注データファイル入力画面から登録したデータの変更・削除を行います。 ◆電話受注入力画面表示方法 [受注/出荷]→[電話受注入力]

【重要】当画面で受注データを新規登録する場合、事前にマスタメンテナンス画面から"納品先マスタ"を登録しておく必要があります。※登録手順はかんたんセットアップガイドをご確認ください。

その他マスタについての登録は任意となりますが、登録しておくと当画面での新規登録が行いやすくなります。 ◆納品先マスタ画面表示方法 [マスタメンテナンス]→[納品先マスタ]

i.新規作成を行う場合





電話受注入力									-		×
		保存(F4) 取消(F9)								<mark>し</mark> 閉じる((F12)
	保存』ボ ます	タンを	最終納品日 20230210	Y	(3) L	「取引情 ます	「報」	欄を入り	5		
		直接納品先コード			<u> </u>	\neg					
		直接納品先名				請求取引	先名称	取引先名称			
	1	7317/2-1							-		-
分類コード	発注日	直接納品目		商品区分	指率						
1234	20230201	20230210		-⊓/EALZ/J ▼	17.+-						-
	Í	i i	ĺ	•		i			,		
			明細表示切替 1/2		行追	bo					
商品コード	JANコード 商品 商品名(全角)	洛(半角) 行			入数	出荷数量		原単価 供給単価 出荷	原価金額 供給金額	削除	1
000001000000(- 4	99000000001 テストシ	^{(ま} ウビン001 01			1	10		200.00 300	2,000 3,000	削除	
④ ※押※	① ① ①										
			出荷数量合計	10	出荷原価	金額合計	2,000	出荷供給金額合計	+	3,000	

【操作詳細:新規作成】

- ① 作成する伝票の「店舗」を選択、「着荷指定日」を入力します。
- ② 『自動採番』ボタンを押して新規作成を開始します。
 ※自動採番マスタを登録していない場合、指定の伝票番号で新規作成を行う場合は「伝票番号」に指定の伝 票番号を入力後、『新規』ボタンを押します。

◆自動採番マスタ画面表示方法 [マスタメンテナンス]⇒[自動採番マスタ]

③ 「取引情報」欄の項目を入力します。

※各項目の色はそれぞれ以下の意味となっています。

桃色部分:入力/選択必須

水色部分:入力/選択任意

白色部分:入力/選択不可

④ 「取引明細情報」欄の項目を入力します。
 2 明細以上入力する場合は『行追加』ボタンを押して行を追加します。(1行入力完了後に押してください)
 行を削除する場合は該当行の『削除』ボタンを押してください。
 ※不定貫商品の重量等の設定を行う場合は『明細表示切替』ボタンを押し、表示切替え後に設定します。

⑤ 入力が完了したら、『保存』ボタンを押して入力データを保存します。

ii.変更を行う場合

電話受注画面で変更が行えるデータは以下になります。

・電話受注画面で作成したデータ(出荷未送信のみ)

🎧 電話受注入力		- D X
自動採番(F6) 新規(F2) 変更(F3) 削除(F8)		<mark>に</mark> 閉じる(F12)
広票キー項目 広票番号 最終納品先	最終納品日	
-	•	< ○②変更する「伝票番号」「最終納品先」
		「最終納品日」を選択後、『変更』ボタン
直接纳品先	コード キタ	を押します
	日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日	
	不定貫区分	税率
Rn3 1004m4++0	明細表示切替 1/2	行文題加
	 λ 350	原単価 出訪原価金額
商品名(全角)		
	出荷数量合計 0 出市	原価金額 0 出荷供給金額合計 0
副 電話受注入力	-	
(97#(CA))	Disk(Eq)	
「伝票キー項目	X/R(F 3/	1991 Ou/r 1 (2)
	最終納品日	
	<u> </u>	
-WILL JI Cay)	
直接納品先: 直接納品务	2-ド	②「取引情報」欄を
10001		変更します
	日商品区分	
1234 20230201 20230210	不定貫区分 利	<u>Ŭ</u> #
第127 1月日ション主事員	明細表示切替 1/2 1	〒)登加
Ax91*分種11948 商品コード JANコード 商品名(半角)	λ Ξή	原単価 出荷原価金額
商品名(全角)	T	出荷數量 供給単価 出荷供給金額 削隊
000001000000(- 499000000001 テストショウヒン001	01	1 200.00 1,600 前原来
	取引明細情報 欄を	
	します	
	出荷数量合計 8 出荷月	原価金額合計 1,600 出荷供給金額合計 2,400

【操作詳細:変更】

- ① 変更する「伝票番号」「最終納品先」「最終納品日」を選択後、『変更』ボタンを押します。
- ② 「取引情報」欄の項目を変更します。
- ③「取引明細情報」欄の項目を変更します。
- ④ 変更が完了したら、『保存』ボタンを押して変更データを保存します。

iii. 削除を行う場合

電話受注画面で削除が行えるデータは以下になります。

- ・電話受注画面で作成したデータ(出荷未送信のみ)
- ・受注データファイル入力画面で登録したデータ(出荷未送信のみ)
- ◆受注一覧画面表示方法 [受注/出荷]→[受注一覧]

🎧 電話受注入力					- 🗆	×
	<u>×</u> .					
自動採番(F6)新規(F2)変更(F3)削約	ξ(F8)				閉び	5(F12)
伝票キー項目 一 伝票キー項目 一 伝票本号	是终幼品生	县统纳只日				
			•			
月父与 门首举限	7	<u> </u>				
	直接納品先コード			ませ取り生みを	面引生みを	
		オる「仁西釆」	ユ」「是紋幼	1日生	4251元-石朴	
		かり ロート (記者)	7」 「取心心」			- 1
分類コード 発注B	車ナ加い	「扪面口」を選切	(仮、『刖际			
	(を押し	よう				
			<u> </u>			
			_			
		明細表示切替 1/2	行〕	自力口		
商品コード リショード	商品名(半角)		入業が		原単価 出荷原価全額	E
商品名(全角)	行		/\\$A		供給単価 出荷供給金額 削除	<u></u>
	II	II		and Tree and		
						<u>_</u>
		出荷数量合計	出荷原作	西金額合計 0	出荷供給金額合計	0

♀ 電話受注入力	×
(保存(F4) 取)消(F9)	開 じる(F12)
- 伝票キー項目 - 伝票番号 最終納品先 最終約品日 000000001 ▼ 20001:テストテンホ [®] ▼ 20230210 ▼	
取引life 直接納品先コード 1000 ②削除対象に間違いがないことを確認 分類コード 第34	2期51先名称 取51先名称
1234 20230201 20230210 1/2 行追加 明細表示切替 1/2 行追加 1/2	
TR3 開始情報 「商品コード JANコード 商品名 (半角) 「行 「 「商品名 (全角) 「 「 「 「 」 (1 」 1	原単価 出荷原価金額 削除 供給単価 出荷供給金額 200.00 2.000 資間除
	300 <u>3,000</u> <u>A'UBr</u>
出荷数量合計 10 出荷原価金額合計	2,000 出荷供給金額合計 3,000

【操作詳細:削除】

- ① 削除する「伝票番号」「最終納品先」「最終納品日」を選択後、『削除』ボタンを押します。
- ② 削除対象に間違いがないことを確認後、『保存』ボタンを押して削除します。





9. 出荷確定画面

出荷データの確定を行います。

◆出荷確定画面表示方法 [受注/出荷]→[出荷確定]

🔒 出荷確定						– 🗆 X
	全選択(F10) 選択解除(F1		電話受注ノ 出荷確定で 送信不可)(く力画面作成データ、フ きますが、出荷送信対 のでご注意ください。	アイル入力作成 象とはなりません	データは 八出荷 開じる(F1)
	確定済データ	検索		表示対象を選 タンを押しま	択し、『 す	検索』
	』ボタンを押	最終納品先	分類	∛-⊂ ▼	伝票番号	•
選択 最終納品日 直接納品日	発注日 直接納品	先 最終納品先	分類コード	伝票番号 数量合計	原価金額合計	データ作成元 🔽
D 20220710 20220710	20220701 10001:テストイ	:ンター120001:テストテンホ°1 1	234 100	0000001 8	0 17,000	0オンライン受信
20220710 20220710	20220701 10001:7xH	<u>:</u> ンター120001:テストテンホ°1 1	234 100	0000002 12	0 44,000	0オンライン受信
20220710 2022	20220701 10001:テストf	:ンター120001:テストテンホ*1 1	234 100	0000003 20	0 54,000	0オンライン受信
2 F	確定を行うデー エックを付ける	-タに ます				۲

【操作詳細】

- 「未確定データ」または「確定済データ」のどちらかを選択し『検索』ボタンを押します。
 「明細一覧」に指定した「対象」のデータが表示されます。
- ② 確定を行うデータにチェックを付けます。※確定解除を行う場合、確定解除を行うデータにチェックを付けます。
- ③ 『確定』ボタンを押すことでチェックしたデータを出荷確定済みにします。※『確定解除』ボタンを押すことでチェックしたデータを出荷未確定にします。



10. 出荷送信画面

出荷確定済データの送信を行います。



【操作詳細】

- ①送信する対象を選択します。
- ② 送信と同時に出力する帳票を選択します。
- ③ 『送信開始』ボタンを押すことで送信が開始されます。



★注意★ 未送信出荷確定済データが存在しない状態では、出荷送信を行うことはできません。 ※出荷送信を行うには[出荷確定]画面にて出荷確定をする必要があります。



11. プルーフリスト出力画面

受注受信/出荷送信プルーフリストの出力を行います。

◆プルーフリスト出力画面表示方法 [受注/出荷]→[プルーフリスト出力]



【操作詳細】

- ① 出力を行う帳票を選択します。
- ② 出力条件を各コンボボックスにて指定します。
- ③出力対象を指定します。

未発行:一度も帳票を出力したことがないデータを出力対象とします。

再発行:過去に出力を行ったデータのみ出力対象とします。

両方 :全てのデータを出力対象とします。

④ 出力帳票、出力条件の指定が終わったら、『印刷』ボタンを押すことで出力が開始されます。



★注意★

出力条件を指定しないと、出力対象で指定した範囲全てのデータが出力対象になってしまうの で注意してください。 例:出力条件未指定+出力対象『再発行』指定 ⇒過去に出力したことのあるデータ全てが出力されてしまいます。



※1. 本画面の詳細に関しては、別紙「業務マニュアル【画面・詳細編】」をご参照ください。

※2. 帳票のレイアウト等に関しては、別紙「業務マニュアル【帳票・詳細編】をご参照ください。

12. ピッキングリスト出力画面

商品別/納品先別ピッキングリストの出力を行います。

◆ピッキングリスト出力画面表示方法 [受注/出荷]→[ピッキングリスト出力]



【操作詳細】

- ① 出力を行う帳票を選択します。
- ② 出力条件を各コンボボックスにて指定します。
- ③出力対象を指定します。

未発行:一度も帳票を出力したことがないデータを出力対象とします。

再発行:過去に出力を行ったデータのみ出力対象とします。

両方 :全てのデータを出力対象とします。

④ 出力帳票、出力条件の指定が終わったら、『印刷』ボタンを押すことで出力が開始されます。



★注意★

出力条件を指定しないと、出力対象で指定した範囲全てのデータが出力対象になってしまうの で注意してください。 例:出力条件未指定+出力対象『再発行』指定 ⇒過去に出力したことのあるデータ全てが出力されてしまいます。



※1. 本画面の詳細に関しては、別紙「業務マニュアル【画面・詳細編】」をご参照ください。

※2. 帳票のレイアウト等に関しては、別紙「業務マニュアル【帳票・詳細編】をご参照ください。

13. 納品リスト出力画面

仕入伝票の出力を行います。

◆納品リスト出力画面表示方法 [受注/出荷]→[納品リスト出力]



【操作詳細】

- ① 出力を行う帳票を選択します。
- ② 出力条件を各コンボボックスにて指定します。
- ③出力対象を指定します。

未発行:一度も帳票を出力したことがないデータを出力対象とします。

- 再発行:過去に出力を行ったデータのみ出力対象とします。
- 両方 :全てのデータを出力対象とします。
- ④ 出力帳票、出力条件の指定が終わったら、『印刷』ボタンを押すことで出力が開始されます。



出力条件を指定しないと、出力対象で指定した範囲全てのデータが出力対象になってしまうので 注意してください。 例:出力条件未指定+出力対象『再発行』指定 →過去に出力したことのあるデータ全てが出力されてしまいます。

※1. 本画面の詳細に関しては、別紙「業務マニュアル【画面・詳細編】」をご参照ください。

※2. 帳票のレイアウト等に関しては、別紙「業務マニュアル【帳票・詳細編】をご参照ください。

14. 受注データファイル入力画面

受注データの外部ファイル入力を行います。

◆受注データファイル入力画面表示方法 [受注/出荷]→[受注ファイル入力]



【操作詳細】

- ① 入力するファイルの形式を『CSV形式』『固定長』から選択します。
- ② 入力ファイルパスを入力・もしくは『参照』ボタンから選択します。
- ③ ファイル形式、入力ファイルパスの指定が終わったら、『入力処理開始』ボタンを押すことでファイル入力が 開始されます。



★注意★ 入力ファイル内に入力エラーデータがあるときは、全入力データの取込を破棄するので 注意してください。 ※入力エラーデータを修正し、再度ファイル入力処理を行ってください。

- ※1. 本画面の詳細に関しては、別紙「業務マニュアル【画面・詳細編】」をご参照ください。
- ※2.入力ファイルレイアウト初期値に関しては、別紙「外部データ連携入出力レイアウトの初期値」をご参照 ください。
- ※3.入力ファイルレイアウト設定変更方法に関しては、別紙「共通機能マニュアル」内、「各種設定業務 操作 方法 入出力レイアウト設定」をご参照ください。

15. 受注データファイル出力画面

受注データの外部ファイル出力を行います。

◆受注データファイル出力画面表示方法 [受注/出荷]→[受注ファイル出力]



【操作詳細】

- ① 出力するファイルの形式を『CSV形式』『固定長』から選択します。
- ② 出力条件を各コンボボックスにて指定します。
- ③出力ファイルパスを入力・もしくは『参照』ボタンから選択します。
- ④ ファイル形式、入力ファイルパスの指定が終わったら、『出力処理開始』ボタンを押すことでファイル出力が 開始されます。



- ※1. 本画面の詳細に関しては、別紙「業務マニュアル【画面・詳細編】」をご参照ください。
- ※2. 出力ファイルレイアウト初期値に関しては、別紙「外部データ連携入出力レイアウトの初期値」をご参照 ください。
- ※3.出力ファイルレイアウト設定変更方法に関しては、別紙「共通機能マニュアル」内、「各種設定業務 操作 方法 入出力レイアウト設定」をご参照ください。

16. 出荷確定データファイル入力画面

出荷確定データの外部ファイル入力を行うことで数量訂正、出荷確定処理を行います。 ◆出荷確定データファイル入力画面表示方法 [受注/出荷]→[出荷確定ファイル入力]



【操作詳細】

- ① 入力するファイルの形式を『CSV形式』『固定長』から選択します。
- ② 入力ファイルパスを入力・もしくは『参照』ボタンから選択します。
- ③ ファイル形式、入力ファイルパスの指定が終わったら、『入力処理開始』ボタンを押すことでファイル入力が 開始されます。



★注意①★ 入力ファイル内に入力エラーデータがあるときは、全入力データの取込を破棄するので 注意してください。
※入力エラーデータを修正し、再度ファイル入力処理を行ってください。
★注意②★ 新規受注データの入力は、当画面からはできません。
※新規受注データの入力は、[受注データファイル入力]画面から行ってください。

- ※1. 本画面の詳細に関しては、別紙「業務マニュアル【画面・詳細編】」をご参照ください。
- ※2.入力ファイルレイアウト初期値に関しては、別紙「外部データ連携入出力レイアウトの初期値」をご参照 ください。
- ※3.入力ファイルレイアウト設定変更方法に関しては、別紙「共通機能マニュアル」内、「各種設定業務 操作 方法 入出力レイアウト設定」をご参照ください。

17. 出荷確定データファイル出力画面

出荷確定データの外部ファイル出力を行います。

◆出荷確定データファイル出力画面表示方法 [受注/出荷]→[出荷確定ファイル出力]



【操作詳細】

- ① 出力するファイルの形式を『CSV形式』『固定長』から選択します。
- ② 出力条件を各コンボボックスにて指定します。
- ③ 出力ファイルパスを入力・もしくは『参照』ボタンから選択します。
- ④ ファイル形式、入力ファイルパスの指定が終わったら、『出力処理開始』ボタンを押すことでファイル出力が 開始されます。



- ※1. 本画面の詳細に関しては、別紙「業務マニュアル【画面・詳細編】」をご参照ください。
- ※2. 出力ファイルレイアウト初期値に関しては、別紙「外部データ連携入出力レイアウトの初期値」をご参照 ください。
- ※3.出力ファイルレイアウト設定変更方法に関しては、別紙「共通機能マニュアル」内、「各種設定業務 操作 方法 入出力レイアウト設定」をご参照ください。

ご注意

- ・ 本製品の一部または全部を弊社の書面による許可なく複写・複製することは、その形態を問わず禁じます。
- ・ 本製品の内容・仕様は訂正・改善のため予告なく変更することがあります。
- Microsoft、Windows8.1、Windows10、.NET Framework は 米国 Microsoft Corporation の米国および その他の国における登録商標です。
- ・ 記載されている会社名、製品名は各社の登録商標または商標です。

iTERAN/AE

Copyright© 富士通 Japan 株式会社 2023